



Q/KLY

南昌科利源生物技术有限公司企业标准

Q/KLY006-2020

替代Q/KLY006-2018

混合型饲料添加剂 乙酰氧肟酸

2020- 08 - 04 发布

2020- 08-17 实施

南昌科利源生物技术有限公司 发布



前 言

本标准按照 GB/T1.1-2009 给出的规则编写。

本标准自发布之日起代替 Q/KLY006-2018，与代替标准主要技术差别有：

- 修改了规范引用文件；
- 修正了 3.3 中干燥失重的要求；
- 修正了 3.4 产品混合均匀度要求；
- 修正了 3.5 中的适用动物范围并增加了指标品类。

本标准由南昌科利源生物技术有限公司起草并管理。

本标准主要起草人：丁福胜、胡麟。

本标准历次版本发布情况：

- Q/KLY02-2015；
- Q/KLY006-2018；
- Q/KLY006-2020。



混合型饲料添加剂 乙酰氧肟酸

1 范围

本标准规定了混合型饲料添加剂 乙酰氧肟酸的要求、试验方法、检验规则以及标签、包装、贮存、运输和保质期

本标准适用于本公司以饲料添加剂 乙酰氧肟酸与载体沸石粉、二氧化硅等均匀混合而成的混合型饲料添加剂。

2. 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 5917.1 饲料粉碎粒度测定 两层分析筛筛分法

GB/T 5918 饲料产品混合均匀度的测定

GB/T 6435 饲料中水分的测定

GB 10648 饲料标签

GB/T 13079 饲料中总砷的测定

GB/T 13080 饲料中铅的测定 原子吸收光谱法

GB/T 14699.1 饲料采样方法

GB/T 18823 饲料检测结果判定的允许误差

国家质检总局（2005）第 75 号令 定量包装商品计量监督管理办法

3 要求

3.1 外观性状

本品为淡黄色至米黄色粉末；无变质、发霉、结块。

3.2 粒度

0.45mm 标准筛通过率 $\geq 95\%$

3.3 干燥失重

干燥失重 $\leq 30.0\%$

3.4 混合均匀度

产品应混合均匀，混合后产品变异系数（CV） $\leq 7.0\%$ 。

3.5 产品成分分析保证值

产品成分分析保证值见表 1。



表 1 产品成分分析保证值（单位：%）

产品名称	指 标	适用范围
	乙酰氧肟酸（Acetohydroxamic acid content）（%） \geq	
混合型饲料添加剂 乙酰氧肟酸 （Acetohydroxamic Acid）	10.0	反刍动物
	20.0	
	5.0	

3.6 卫生指标

砷（AS） $\leq 5\text{mg/kg}$ ，重金属（以 Pb 计） $\leq 10\text{mg/kg}$ 。

4 试验方法

4.1 外观性状

将样品放置在白瓷盘内，在非直射日光、光线充足、无异味的环境中，用眼观的方法观察其色泽及是否有结块。用鼻嗅的方法检查其气味。

4.2 粒度

按 GB/T5917.1 执行。

4.3 水分

按 GB/T6435 执行。

4.4 混合均匀度

参照 GB/T 5918 执行，检测指标为乙酰氧肟酸。

4.5 乙酰氧肟酸

按附录 A 执行。

4.6 总砷

按 GB/T13079 执行。

4.7 铅

按 GB/T13080 执行。

5 检验规则

5.1 组批

同一班次、同一配方、相同原料连续生产的同一种产品为一批。

5.2 采样

样品的抽取及制备按 GB/T14699.1 执行。定期检验及型式试验的样品在出厂检验的合格品中抽取。

5.3 出厂检验

检验项目：乙酰氧肟酸。本品应由生产厂的技术检验部门进行检验，检验合格后方可出厂。



5.4 定期检验

每6个月对本产品进行混合均匀度的检验。

5.5 型式检验

在正常生产情况下，每年进行一次，有下列情况之一时，亦应进行型式检验，其检验项目为本标准要求的全部项目。

- a) 主要原料有较大改变；
- b) 工艺或设备有较大改进；
- c) 正式生产的产品停产 6 个月以上，重新恢复生产时；
- d) 出厂检验与上次型式检验有较大差异时；
- e) 相关主管部门提出进行型式检验要求时。

5.6 判定规则

按本标准要求对产品进行检验时，检验结果如有不合格项目，允许从原抽样基数中加倍抽样进行复检，复检结果仍有不合格项目，则判该批产品为不合格。微生物卫生指标不合格，判定该批产品不合格，不得复检。

监测与仲裁判定各项指标合格与否时，应考虑分析允许误差，允差按 GB/T18823 的规定执行。

6 标签、包装、贮存、运输和保质期

6.1 标签

应符合 GB10648 规定。

6.2 包装

本产品采用双层包装，内包装为聚乙烯薄膜，外包装为复合纸塑料纺织袋或高密度纸板桶，双线缝口，封口严密。包装规格 25 千克，或根据客户要求定制，其净含量负偏差应符合国家质量技术监督总局 2005 年第 75 号令的规定。

6.3 贮存

包装完好，储存在通风、干燥的室内。

6.4 运输

在运输过程中应有遮盖物，避免曝晒、雨淋或受热，不得与有毒有害货物混装混运。

6.5 保质期

在符合本标准规定的运输、储存条件下，该产品保质期为自生产之日起 12 个月。

附录 A

规范性附录

乙酰氧肟酸含量的测定

A.1 原理

利用氧化还原反应，根据乙酰氧肟酸与高锰酸钾反映的摩尔数，计算乙酰氧肟酸的含量。



A.2 试剂

A.2.1 硫酸溶液；

A.2.2 硫酸铁铵溶液；

A.2.3 高锰酸钾标准溶液；

A.2.4 磷酸溶液。

A.3 仪器

加热回流装置一套。

A.4 测定方法

称取 0.2g（精确至 0.0001g）的待测样品放入 500ml 的烧瓶中，加入硫酸溶液（2mol/l）20ml，加热回流 15 分钟后，加入硫酸铁铵溶液（8%）30ml，继续加入煮沸回流 10 分钟，加入 1ml 磷酸，冷却至室温，用高锰酸钾标准溶液（0.02mol/l）滴定至出现微粉红色，半分钟不退色，为滴定终点。计量所消耗的高锰酸钾标准溶液的体积。

A.5 计算方法

乙酰氧肟酸含量 X_1 按式（1）计算

$$X_1(\%) = \frac{(V - V_0) \times C \times 0.1877}{m} \times 100 \dots \dots \dots (1)$$

式中：

V—样液消耗高锰酸钾标准溶液的体积，ml；

V₀—空白消耗高锰酸钾标准溶液的体积，ml；

m—称取样品的质量（g）；

C—高锰酸钾标准溶液的浓度，mol；

0.1877—每 1ml 高锰酸钾标准溶液（1mol）相当于 0.1877g C₂H₅NO₂。

结果保留 2 位小数，平行样之间相对偏差≤5.0%。